

浙江省汽车摩托车零部件质量检验中心
Zhejiang Automobile & Motorcycle Parts Quality Test Centre

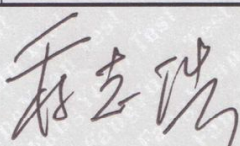
检测报告

TEST REPORT

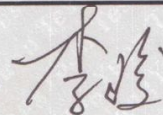
报告编号:095911008856
(Report No.)
共 5 页, 第 1 页
(Page)

样品名称 Product	直流电动绞盘		检测类别 Test Category	委托检测	
型号规格 Model 等级 Grade	1203A 0903C 1351A 0904F 0901M 0851P 1103C 等 合格品		商标 Trademark	XDYNA	
生产日期 Date of Manufacture	2009年3月		批号或编号 Serial No.	12V	23194105、93394055
				24V	91594068、41794076
委托单位(客户)名称 Name of Client	杭州广力机电科技有限公司 Xdyna (hangzhou) Technology Co., Ltd		受检单位 Sample(s) From	杭州广力机电科技有限公司	
地址 Address	杭州市石桥路279号		生产单位 Manufacturer	杭州广力机电科技有限公司	
抽样者 Sampling Organization	浙江方圆检测集团股份有限 公司		抽样基数 Number of Samples	350台	
抽样地点 Sample Location	企业成品库		抽样数量 Number of Sample(s) for Inspection	4台(12V120001ps三档1台 12 V90001ps二档一台 24V90001p s三档工业机一台 24V85001ps 二档工业机一台)	
抽样日期 Sampling Date	2009年5月15日		到样数量 Receiving Number of Sample(s)	4台	
送样者 Sample(s) Deliverer	杭州广力机电科技有限公司		到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2009年5月15日	
检测依据 Test Requirements	Q/XW 02-2009 《直流电动绞盘》				
检测项目 Test Item(s)	见报告第2-5页				
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	样品有效、完整, 适于检验。				
检测日期 Test Date	2009年5月15日 至 2009年5月18日		检测地点 Test location	浙江省汽车摩托车零部件质量 检验中心	
检测结论 Test Summary	<p>依据企业标准Q/XW 02-2009《直流电动绞盘》,对所抽样品进行检验,所 检测项目的检验结果均符合企业标准要求。</p> <p style="text-align: right;">(盖章) Test Seal 批准日期: 2009年5月19日 Date of Approval 质量检验专用章</p>				
备注 Remarks	将原编号为23194105 93394055 91594068 41794076四个样品分别编号为 01、 02、03、04				

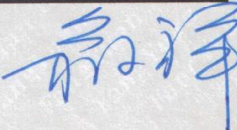
批准:
Approved by



审核:
Verified by



编制:
Compose



检测报告

TEST REPORT

报告编号:095911008856
(Report No.)
共 5 页, 第 2 页
(Page)

序号 NO.	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results		单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks	
1	外观质量	表面涂漆质量均匀光亮、色泽一致、不得有漏漆或流痕。	01~04	符合	合格	/	
2	尺寸	产品应按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造, 尺寸符合要求。	01~04	符合	合格	03 04绳筒直径82mm 铜基轴承	
3	低电压起 性能	12V电动绞盘: 起动电压 $\leq 8.0V$ 电压低于10V红灯闪烁伴随蜂鸣警报	01	7.6V可启动 9.8V报警	合格	手柄可磁吸附于铁体表面	
			02	7.8V可启动 9.6V报警			
		24V电动绞盘: 起动电压 $\leq 16V$ 电压低于20V红灯闪烁伴随蜂鸣警报	03	15.1V可启动 19.5V报警			
			04	15.3V可启动 19.6V报警			
4	空载性能 测试	12V	电流 $\leq 80A$	02	75A	合格	第一层
			最大拉绳速度 ≥ 7.5 m/min		7.7m/min		
		24V	电流 $\leq 45A$	03	42A		
			最大拉绳速度 ≥ 8.5 m/min		8.9m/min		
5	负载性能 测试	12V	拉力在12000lbs下 $V \geq 1.5m/min$ $I \leq 430A$	01	408A	合格	第一层
			1.82m/min				
		24V	拉力在8500lbs下 $V \geq 2.1m/min$ $I \leq 210A$	04	202A		
			2.5m/min				



检测报告

TEST REPORT

报告编号: 095911008856
(Report No.)
共 5 页, 第 3 页
(Page)

序号 NO.	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results		单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks
6	制动试验	在额定电压额定负载下启动绞盘, 拉动后停止, 此时拉力应保持在额定拉力的 80% 以上。	01	制动后保持拉力为 9700lbs, 可双向制动	合格	/
			02	制动后保持拉力为 7690lbs, 可双向制动		
		在额定载荷下, 制动滑距 $S \leq V/100$ 。	03	$S=0.07m$		
			04	$S=0.06m$		
7	绝缘介电性能	互不相连的导电零部件之间及导电零部件与外壳之间应能耐: 50Hz, 正弦电压 1000V, 历时 1min 试验, 无击穿或闪络现象。	01	符合	合格	/
			02	符合		
			03	符合		
			04	符合		
8	温升试验 (K)	常温下空载运行 8 min 温升应符合: 电机外壳温升 $\leq 60^{\circ}C$ 绕组温升 $\leq 120^{\circ}C$	01	电机外壳温升: 40.2 绕组温升: 98	合格	/
			02	电机外壳温升: 39.3 绕组温升: 102		
		常温下额定负载运行 45s 温升应符合: 电机外壳温升 $\leq 70^{\circ}C$ 绕组温升 $\leq 150^{\circ}C$	03	电机外壳温升: 70 绕组温升: 120		
			04	电机外壳温升: 62 绕组温升: 125		
9	浸水试验	将电动绞盘浸入水中 3min 后通电, 正反启动直流串激电机, 能正常启动分段次数大于 60 次。	01	经 70 次试验后, 工作正常	合格	/
			02	经 70 次试验后, 工作正常		
			03	经 70 次试验后, 工作正常		
			04	经 70 次试验后, 工作正常		

检测报告

TEST REPORT

报告编号: 095911008856
(Report No.)

共 5 页, 第 4 页
(Page)

序号 NO.	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results		单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks				
10	扫频振动试验: 频率: (17-60) Hz 位移: 0.35mm 周期: 15 min, 次数: 16, 频率: (60-200) Hz 加速度: 50m/s ² 周期: 15 min, 次数: 16 经振动试验后, 应满足:	零部件无损坏, 紧固件无松脱	02	符合	合格	/				
			03	符合						
		空载性能测试 (12V)	电流 ≤ 80A	02			79A			
			最大拉绳速度 ≥ 7.5m/min	02			7.6m			
		负载性能测试 (90001 ps24V)	电流 ≤ 210A	03			207A			
			最大拉绳速度 ≥ 3.0m/min				3.1m/min			
		离合器离合性能	02	两档离合器可 100%离合						
			03	符合						
		11	盐雾试验: 盐水浓度: 5 ± 0.1% NaCl PH 值: 6.5~7.2 (35°C) 环境温度: 35 ± 2°C 喷雾压力: (0.7~1.4) × 10 ⁵ Pa 喷雾量: 每 80cm ² 水平采集面积, (1~2)ml/h. 23 h 连续喷雾, 1 h 干燥为一个循环, 历时 2 个循环。 试验后:	零部件无损坏, 金属表面不腐蚀, 油漆面无气泡、脱落。			02	符合	合格	/
							03	符合		
空载性能测试 (12V)	电流 ≤ 80A			02	78A					
	最大拉绳速度 ≥ 7.5m/min				7.8m/min					
负载性能测试 (90001 ps24V)	电流 ≤ 210A			03	208A					
	最大拉绳速度 ≥ 3.0m/min				3.15m/min					
扁平铝导绳器可正常工作, 铁导绳器可正常工作。	02			符合						
	03			符合						

检测报告

TEST REPORT

报告编号: 095911008856
(Report No.)
共 5 页, 第 5 页
(Page)

序号 NO.	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results		单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks	
12	约定操作性能	空载正反各1min, 间隔3min 工作次数大于100次	02	经110次试验, 能正常工作	合格	强制冷却	
			04	经110次试验, 能正常工作			
		1.1倍静载荷, 1.05倍动载荷 (行程0.3m) 工作大于50次, 各构件无变形能正常工作。	02	静拉力9900 lps工作60次 能正常工作			
			04	动拉力8925 lps工作60次 能正常工作			
13	应急直接限力性能	直接限力-8%~5%额定拉力 稳定超过5s	01	11500lbs稳6s	合格	/	
			04	8400lbs稳7s			
		转动应急销直接限力升至 1.25倍标定直到堵转	01	堵转15500lbs			
			04	堵转10600lbs			
14	低温试验: -40℃、2h 取出后, 在 20s内进行 试验	零部件无开裂、损坏, 油漆面 无气泡、脱落。	02	符合	合格	/	
			04	符合			
		空载性能 测试 (12V)	电流≤80A	02			75A
			最大拉绳速度≥ 7.5m/min				7.7m/min
负载性能测试 (8500 lps24V)	电流≤210A	04	204A				
	最大拉绳速度≥ 2.1m/min		2.3m/min				
15	防护	防尘等级符合“5”级要求 防水等级符合“4”级要求	01~04	符合	合格	/	
16	产品包装标志	产品包装标志应包含: 制造商名称、产地、产品编号、 电器符号、工作电压、工作电流。	01~04	符合	合格	/	